

Titolo Lavoro	IMPIANTO DI RECUPERO PER LA SELEZIONE DEL RIFIUTO SECCO RICICLABILE LOCALIZZATO IN COMUNE DI SPRESIANO (TV)		
Committente Lavoro	Contarina S.p.a, Via Vittorio Veneto, 6 – 31020 Lovadina di Spresiano (TV) - Tel: 0422/7268		
Prestazioni di competenza	Progetto Preliminare		
Responsabile Prestazioni	arch. Giovanni Mangione – coordinatore		
Importo Lavori	Euro 6.905.900,00 Importo totale opera su base prog. preliminare	Importo Prestazione	-
Data prestazione	2011	Stato Lavoro	In corso di realizzazione

DIMENSIONE DEL PROGETTO

Il progetto prevede lo sviluppo delle seguenti linee per la selezione-cernita ed adeguamento volumetrico delle varie frazioni all'interno di un esistente capannone (superficie interessata 100,65 m * 39,10 m):

■ una linea di trattamento del multimateriale nelle sue varie accezioni (multi leggero, multi pesante, ...) (**Linea 1**); i quantitativi massimi di progetto in ingresso sono:

Q_{IML}: 6.000 t/a; 19 t/g (multimat. leggero); Q_{IMP}: 12.000 t/a; 38 t/g (multimat. pesante); Q_{IPL}: 1.800 t/a; 6 t/g (imballaggi monomateriale plastica)

■ una linea per la valorizzazione della carta, cartone e assimilati e degli indumenti (**Linea 2**); i quantitativi massimi di progetto in ingresso sono:

Q_{ICA}: 23.740 t/a; 77 t/g (carta, cartone, e assimilati); Q_{IND}: 1.500 t/a; 5 t/g (indumenti)

■ una linea destinata alla selezione dei rifiuti ingombranti e dei rifiuti assimilabili agli urbani con successiva triturazione degli scarti per alimentare la linea di preparazione CDR (**Linea 3**); i quantitativi massimi di progetto in ingresso sono:

Q_{ING}: 6.200 t/a; 24 t/g

In uscita dalle linee di trattamento si otterranno le tipologie di materiali indicate in seguito da avviare a successive lavorazioni interne o da immettere nel mercato industriale; questo materiale sarà stoccato temporaneamente nel piazzale antistante al capannone di trattamento dove verranno realizzate tre pensiline aventi ciascuna un'area di 50 m * 10 m ed altezza massima di 8 m.

Linea 1:

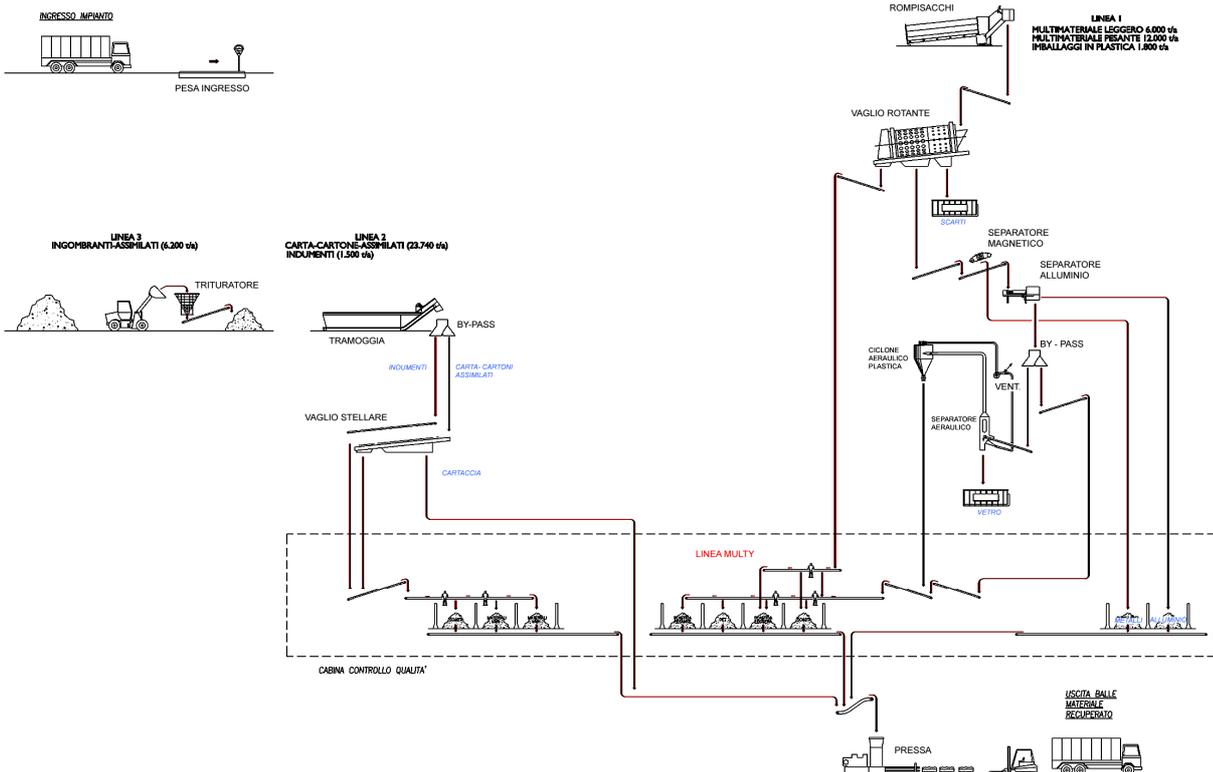
Vetro:	7.858 t/a	destinazione: mercato
Mat. metallici non ferrosi:	216 t/a	destinazione: CIAL
Mat. metallici ferrosi:	1.825 t/a	destinazione: CNA
Plastica:	8.100 t/a	destinazione: COREPLA
Scarti:	1.801 t/a	destinazione: smaltimento

Linea 2:

Cartone – carta selettiva:	10.650 t/a	destinazione: COMIECO; mercato
Cartaccia:	12.900 t/a	destinazione: COMIECO
Prodotti tessili	1.425 t/a	destinazione: mercato
Scarti:	190 t/a	destinazione: smaltimento

Linea 3:

Materiale recuperabile:	620 t/a	destinazione: mercato
Scarti (non recuperabile):	5.580 t/a	destinazione: linea CDR

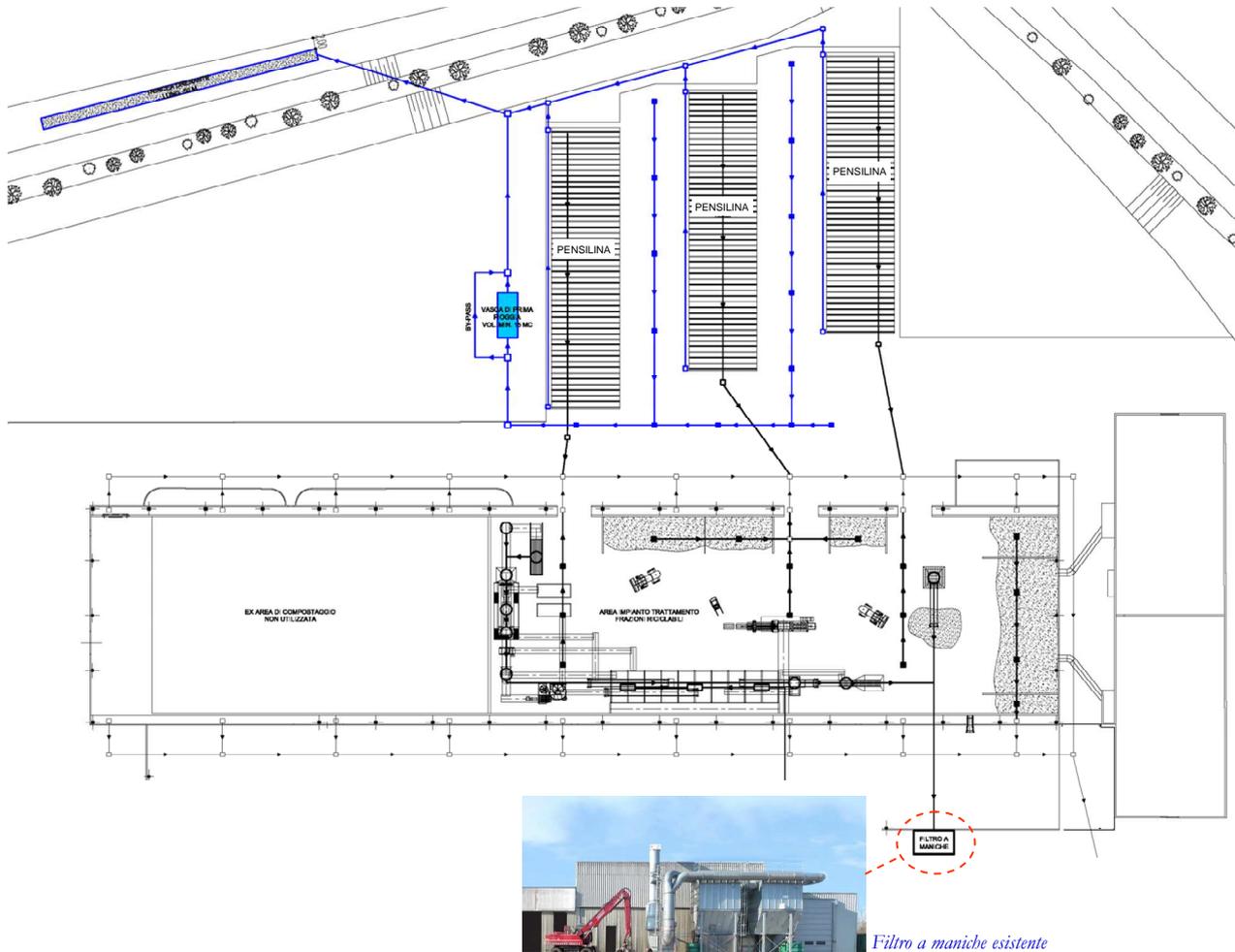


PRESIDI AMBIENTALI

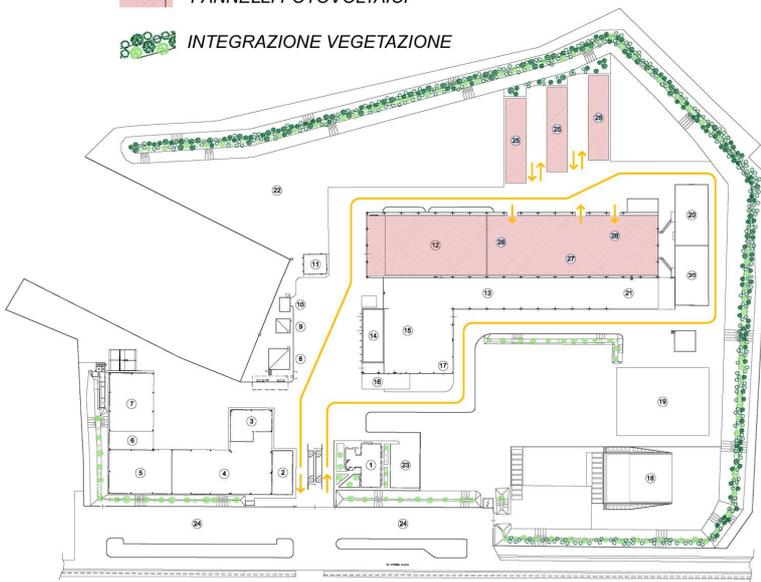
Per quanto riguarda il problema delle emissioni gassose, all'interno del capannone di trattamento saranno previsti dei sistemi di aspirazione localizzati (cappe) nei punti di maggiore produzione di polveri. Il flusso gassoso è inviato ad un filtro a maniche esistente attualmente non in uso.

La selezione di alcuni materiali recuperabili (carta, cartoni, vestiti e tessuti, etc.) sarà attuata anche mediante cernita operata da addetti localizzati in un'adeguata cabina separata dal resto del capannone e posta in leggera sovrappressione, mediante l'immissione di aria prelevata direttamente dall'esterno e adeguatamente condizionata.

I flussi idrici che interessano l'impianto saranno suddivisi nelle seguenti tipologie e gestiti separatamente: acque di processo (acque di lavaggio, acque di lisciviazione del materiale stoccato internamente al capannone o sotto le pensiline); acque meteoriche da piazzali; acque meteoriche da tetti.



-  PANNELLI FOTOVOLTAICI
-  INTEGRAZIONE VEGETAZIONE



MITIGAZIONI

Nella zona perimetrale l'impianto sarà integrata la piantumazione al fine di realizzare una siepe frangivento. Tale realizzazione si configura come una forma di mitigazione degli impatti visivi e sulla salute umana (aria e rumore).

COMPENSAZIONI

L'impianto verrà munito di un sistema fotovoltaico posizionato sopra l'intera copertura del capannone che era stato impiegato per il compostaggio e sopra le pensiline esterne per lo stoccaggio del materiale. Si stima complessivamente una produzione pari a 735.000 kWh_{el}/anno, che permetterà una riduzione di circa 491,7 ton CO₂_{eq}/anno